	Código: GFPI-F-147
	Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública	Pública Clasificada	Pública Reservada
☐	☐	☐

Bitácora N°	Período a reportar
3	Desde 26/05/26 hasta 24/06/2026

Datos del aprendiz

Nombre completo del aprendiz	Tipo de documento	Número de identificación	Contacto telefónico
Mayerli Guerrero Castaño	Cedula Ciudadania	1118299127	**3163028940**
Correo electrónico institucional	**Correo electrónico personal**		**Dirección de residencia**
MGC22377500@soy.sena.edu.co	guerreromayerli9@gmail.com		**calle14f #12-04**
Número de grupo	**Modalidad de formación**		**Programa de formación**
3302150	**Presencial**		Tecnico en Transformacion de Polimeros por Inyeccion
Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)	**¿Realiza la etapa productiva con una entidad u organización en el exterior? (si o no)**		**País donde realiza la etapa productiva**
Presencial	**No**		**Colombia**

Datos del ente co-formador

Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institución u organización
Plasticos Rimax	890300794-6	Carrera 25 #13-440 Yumbo Valle

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora

Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
Maria Stella Osorio	Lider de los inspectores de calidad	3182063195	stella.osorio@rimax.com.co

Datos del instructor de seguimiento

Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
Cristian Ocampo Alvarez	cocampoa@sena.edu.co

Seleccione con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando

Alternativa de etapa productiva	Marque con una X	Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje		**Monitoria**	
		Proyecto productivo	
Contrato de vínculo formativo		**Vínculo laboral**	x

Descripción de las actividades realizadas

Descripción de la actividad *(Ingrese cuantas filas sean necesarias)*	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento (*Indique si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro*) En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso.	Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados por el aprendiz y/o jefe inmediato
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	26/05/2026	26/05/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	26/05/2026	26/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	26/05/2026	26/05/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	27/05/2026	27/05/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	27/05/2026	27/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	27/05/2026	27/05/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	28/05/2026	28/05/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	28/05/2026	28/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	28/05/2026	28/05/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	29/05/2026	29/05/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	29/05/2026	29/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	29/05/2026	29/05/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	30/05/2026	30/05/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	30/05/2026	30/05/2026	Documento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	30/05/2026	30/05/2026	Proceso	

VOTACION	FUI SELECIONADA COMO JURADO DE VOTACIÓN PARA LAS ELECCIONES 2026	31/05/2026	31/05/2026	N/A	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	1/06/2026	1/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	1/06/2026	1/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	1/06/2026	1/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	2/06/2026	2/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	2/06/2026	2/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	2/06/2026	2/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	3/06/2026	3/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	3/06/2026	3/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	3/06/2026	3/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	4/06/2026	4/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	4/06/2026	4/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	4/06/2026	4/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	5/06/2026	5/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	5/06/2026	5/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	5/06/2026	5/06/2026	Proceso	
DESCANSO	DESCANSO	6/06/2026	6/06/2026	N/A	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	7/06/2026	7/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	7/06/2026	7/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	7/06/2026	7/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	8/06/2026	8/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	8/06/2026	8/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	8/06/2026	8/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	9/06/2026	9/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	9/06/2026	9/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	9/06/2026	9/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	10/06/2026	10/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	10/06/2026	10/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	10/06/2026	10/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	11/06/2026	11/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	11/06/2026	11/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	11/06/2026	11/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	12/06/2026	12/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	12/06/2026	12/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	12/06/2026	12/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	13/06/2026	13/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	13/06/2026	13/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	13/06/2026	13/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	14/06/2026	14/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	14/06/2026	14/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	14/06/2026	14/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO	15/06/2026	15/06/2026	Proceso	

prima, enfocada a control de calidad en planta.	PLÁSTICO A FABRICAR	15/06/2026	15/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	15/06/2026	15/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	15/06/2026	15/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	16/06/2026	16/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	16/06/2026	16/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	16/06/2026	16/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	17/06/2026	17/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	17/06/2026	17/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	17/06/2026	17/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	18/06/2026	18/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	18/06/2026	18/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	18/06/2026	18/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	19/06/2026	19/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	19/06/2026	19/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	19/06/2026	19/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	20/06/2026	20/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	20/06/2026	20/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	20/06/2026	20/06/2026	Proceso	
VOTACION	FUI SELECIONADA COMO JURADO DE VOTACIÓN PARA LAS ELECCIONES 2026	21/06/2026	21/06/2026	N/A	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	22/06/2026	22/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	22/06/2026	22/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	22/06/2026	22/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	23/06/2026	23/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	23/06/2026	23/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	23/06/2026	23/06/2026	Proceso	
Revisar las formulaciones a peletizar y la materia prima, enfocada a control de calidad en planta.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR	24/06/2026	24/06/2026	Proceso	
Ingresar los datos de porcentaje de dosificacion de los materiales en las maquinas	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	24/06/2026	24/06/2026	Docuemento	
Se realiza 5ss en la oficina y el area del laboratorio	EFECTUAR LA LIMPIEZA Y/O LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA, EL HERRAMENTAL Y LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	24/06/2026	24/06/2026	Proceso	

Información afiliación a la ARL

Decreto 055 de 2015, por el cual se reglamenta la afiliación de estudiantes al Sistema General de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones

Este espacio debe ser siempre diligenciado.

Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto:

1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales.
2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.

¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL?	Indique el nivel de riesgo actual	¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa?	si	¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva?	si
si	3				

Aprendiz: *recuerde diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este*

María Alejandra Guerrero Castaño
Firma del aprendiz

25/06/2026
Fecha entrega bitácora

Cristian Ocampo A.
Firma del instructor de seguimiento

María Stella Osorio
Firma del ente co-formador

Nota: Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad GOR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

Anexo: Es opcional relacionar evidencia fotográfica de las actividades desarrolladas

(No aplica documentos de la empresa u otros aspectos sensibles)